

CATALOGUE DE FORMATION



LEAN EXPERT

SERVICES-CONSEILS & COACHING

DÉDIÉE À VOTRE PERFORMANCE



www.lean-expert.com



EDITORIAL LEAN EXPERT

L'efficacité du Lean Management (appelé aussi Amélioration Continue ou Excellence Opérationnelle) sur la performance des entreprises n'est plus à prouver. C'est une philosophie mais aussi, des méthodes et outils associés.

Si 90% des grands groupes ont une démarche Lean, ce n'est le cas que de 10% des PME¹ et des ETI². Avant tout parce que le Lean nécessite de former l'ensemble des collaborateurs afin que l'intelligence collective, un des 5 principes clés du Lean, se mette en place. Former tout le monde est souvent compliqué à organiser et coûteux dans les petites entreprises.

Dans les grandes entreprises, des Lean managers, experts en Lean, à la Supply Chain³, à la performance et aux méthodes et outils associés forment et accompagnent les collaborateurs. Avec la crise sanitaire, le besoin en outils de formation à distance s'est fait cruellement sentir.

Côté PME et ETI, ce sont souvent des consultants qui forment les équipes mais quand ils ne sont plus là, rien ne va plus !

C'est pour répondre à ces besoins que la 7-Shapes School est née, associée à Lean Expert ! Votre académie Lean, par excellence !

Des parcours autonomes et certifiants qui permettent à tous les collaborateurs de se former en autonomie, à moindre coût, à son rythme et en s'amusant. L'intelligence collective nécessaire à l'amélioration continue est enfin à portée de main !

Bonnes formations à tous !

Samuel Nault et Hugo Poulin, Vice-Président et Président à la direction de Lean Expert



¹ PME : Acronyme définissant une compagnie dans une catégorie nommée « Petites et moyennes entreprises ».

² ETI : Acronyme définissant une compagnie dans une catégorie nommée « Entreprises de taille intermédiaire ».

³ Supply Chain : Chaîne d'approvisionnement, ou chaîne de valeur (ensemble des activités pour « construire » la valeur de l'entreprise : le produit).

SOMMAIRE

01 À PROPOS

La 7-Shapes School
Méthodes
pédagogiques *Pages 1
à 3*

03 LEAN OFFICE

Green Belt
Connaissances Green
Belt Compétences
Pages 14 à 17

0 DEVENIR FORMATEUR

Formation de
formateur
Pages 22 à 23

02 LEAN MANUFACTURING

White Belt
Yellow Belt
Yellow Belt Compétences
Green Belt Connaissances
Green Belt Compétences
Black Belt Connaissances
Black Belt Compétences
Kit "Amélioration pour Tous"
Pages 4 à 13

04 SUPPLY CHAIN

MRP
DDMRP
Pages 18 à 21

0 TARIFS & CONTACTS

Pages 24 à 26

À
PROPOS

01

7-Shapes ré-invente les formations au Lean Management

Nos parcours de formation sont disponibles sur notre plateforme 100% en ligne : la **7-Shapes School**. Nos formations sont basées sur :

1. **Le mix-learning** : hybridation entre classes virtuelles et/ou en présentiel et e-learning.
2. **Le Game-Based Learning** : apprentissage par le jeu.
3. **le micro-learning** : enchaînement de micro-modules variés de 3 à 15 minutes : simulation ludique d'entreprise mais aussi mini-jeux, vidéos, quiz, notions interactives.

POURQUOI CHOISIR UN APPRENTISSAGE VIA UNE SIMULATION INTERACTIVE ?

Les neurosciences ont mis en évidence 4 conditions essentielles pour apprendre :

- **S'IMMERGER**
- **INTERAGIR**
- **SE TROMPER**
- **RÉPÉTER**

Notre simulation interactive répond parfaitement à ces 4 critères. Surtout, au 3ème critère : se tromper ! Car pour apprendre, il faut échouer !

De plus, il est démontré que l'apprentissage par la simulation, proche de la réalité, facilite la transposition des compétences acquises vers le monde réel.

Le taux de mémorisation et d'utilisation des compétences acquises est ainsi bien plus élevé qu'avec d'autres méthodes d'apprentissage.

Résultat : l'engagement et donc le **taux de complétion de nos formations s'établit de 70 à presque 100%** (contre environ 30% pour du e-learning classiques).

Enfin, cerise sur le gâteau, l'aspect interactif et captivant de notre simulation interactive permet d'apprendre en s'amusant. Que demander de plus !

SIMULATION INTERACTIVE DE l'amélioration continue !



NOS OFFRES DE FORMATIONS

FORMATIONS CERTIFIANTES

Nos formations certifiantes sont dispensées par des Experts en Lean qui ont une expérience de plus de 10 ans en Lean Management et sont tous Black Belt. Ils échangent régulièrement entre eux pour améliorer les formations. Amélioration continue oblige !

Notre équipe Formation vous accompagne dans la recherche des financements et vous permet de minimiser vos coûts (CPF⁴, OPCO⁵, Région, FNE⁶, etc).

La **certification de Connaissances** permet de créer une culture Lean dans l'entreprise. Avec la **certification de Compétences**, les collaborateurs passent à l'acte. Sous la houlette de nos formateurs/experts, ils réalisent des chantiers d'amélioration continue et constatent les premiers gains, dans leur entreprise, sur le terrain.

Nos experts peuvent aussi accompagner dans la durée. On ne vous laissera pas tomber !

FORMATIONS AUTONOMES

Nous proposons également nos parcours sous forme de licences autonomes. Ces parcours sont adaptés pour les écoles, les Consultants en Lean ou encore les Responsables Lean au sein d'entreprises qui souhaitent gérer leurs formations en autonomie (souvent au sein de grands groupes).



La 7-Shapes School est utilisée et plébiscitée par des milliers d'apprenants :

- Des grands groupes (Araymond, Schneider Electric, Enedis, SECO, Idemia, Vuitton, etc)
- Des PME et des ETI
- Des cabinets de conseil
- Des écoles et organismes de formation
- Des individus qui souhaitent enrichir leur CV

Les apprenants délivrent une note de **4,8/5** à nos formations sur le CPF.

⁴ CPF : Compte personnel de formation.

⁵ OPCO : Opérateur de compétence.

⁶ FNE : Fond national de l'emploi.

À noter que ces termes sont plus pour les régions de l'Europe. Cependant, plusieurs moyens de financements, de subventions sont aussi possibles en Amérique du Nord.

02

3

LEAN

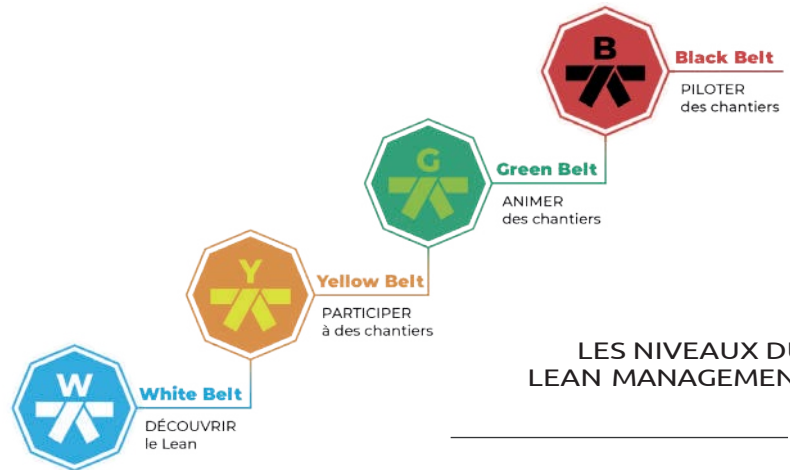
Partez du bon pied avec les meilleures formations Lean !



LE LEAN MANUFACTURING À LA 7-SHAPES SCHOOL

Nos parcours Lean Manufacturing sont conçus pour rendre le Lean accessible à tous. Ils permettent de former un grand nombre de personnes aux concepts de l'excellence opérationnelle dans un environnement de production.

Nos formations en Lean Manufacturing sont adaptées pour des personnes ou entreprises du milieu industriel. Elles s'adressent à tous les niveaux, de l'opérateur jusqu'au directeur.



POURQUOI SE FORMER AU LEAN ?

En tant qu'entreprise, adopter le Lean est synonyme d'amélioration de la satisfaction client, d'optimisation des processus et de suppression des gaspillages et *in fine*, d'augmentation des performances. Pour y parvenir, le Lean s'appuie sur l'intelligence collective et l'implication de tous les collaborateurs.

En tant qu'individu, se former au Lean permet d'acquérir un état d'esprit, des outils, des méthodes, pour être plus efficace, mieux travailler en équipe, mieux appréhender et résoudre les problèmes, et pour monter en compétences.





White Belt

TYPE

E-learning

DURÉE

2 à 3 heures

FINANCEMENTS

Non

PUBLIC

Tous.

Organisme de formation,
enseignement supérieur.

PRÉ-REQUIS

Aucun

OBJECTIFS

- Comprendre la philosophie du Lean
- Découvrir les premiers outils du Lean

PROGRAMME

- Histoire du Lean
- 5 principes du Lean
- 7 gaspillages
- Gemba Walk
- Méthode 5S
- Résolution de problème :
QOQCP, diagramme d'Ishikawa,
5 pourquoi
- Valeur Ajoutée / Non Valeur Ajoutée
- Analyse Rouge/Vert





Yellow Belt

CONNAISSANCES

TYPE

E-learning, certification

DURÉE

E-learning : 15h

Certification : 15h réparties sur 4 semaines

FINANCEMENTS

Certification : FNE, OPCO, Pôle Emploi

PUBLIC

Entreprises & salariés (opérateurs, techniciens, encadrants, etc.) Consultants Lean

Organisme de formation, enseignement supérieur

PRÉ-REQUIS

Bac+2 et/ou 3 ans d'expérience professionnelle

OBJECTIFS

- Comprendre le Lean Management et ce que cela apporte à une entreprise
- Appliquer la démarche de résolution de problèmes DMAIC
- Connaître et savoir mettre en oeuvre les outils de diagnostics principaux du Lean
- Connaître les outils basiques de standardisation et d'automatisation
- Savoir mener des actions simples de management visuel
- Savoir ce qu'est un flux poussé et un flux tiré

PROGRAMME

- **Semaine 1 : Définir son projet Lean**
Le Lean Management, méthode DMAIC⁷, VA & NVA⁸, outils de diagnostic simples, 5S⁹, etc.
- **Semaine 2 : Mesurer et Analyser la performance actuelle**
Outils de diagnostic avancé, réaliser un diagnostic Lean, TRS, TRG¹⁰, autres outils de diagnostic (QOQCCP¹¹, AMDEC¹², ...), Kanban, Poka Yoké.
- **Semaine 3 : Innover pour atteindre les objectifs**
Loi de Little, TOC¹³, chantier Kaizen, ajustement de la taille de lot et de l'en-cours, chantier de performance.
- **Semaine 4 : Contrôler la pérennité de la performance**
Impliquer le personnel, bases du management visuel, créativité et contraintes, mises en application.

⁷ DMAIC : Définir, Mesurer, Analyser, Innover et Contrôler.

⁸ VA & NVA : Valeur ajoutée et non-valeur ajoutée (les actions qui donne de la valeur au produit, et celles qui n'en ajoutent pas).

⁹ 5S : Méthode en 5 étapes pour restructurer un environnement de travail de manière efficace et ergonomique.

¹⁰ TRS & TRG : Taux de rendement synthétique et taux de rendement global (mesure de l'efficacité).

¹¹ QOQCCP : Qui, quoi, où, quand, qui, pourquoi (méthode de résolution de problèmes).

¹² AMDEC : Analyse des Modes de Défaillances, de leurs Effets et de leur Criticité.

¹³ TOC : Théorie des contraintes.



Yellow Belt

COMPÉTENCES

TYPE

Certification

DURÉE

De 1 semaine à 1 mois

FINANCEMENTS

OPCO pour les formules avec coaching

PUBLIC

Entreprises & salariés (tous niveaux) Consultants Lean

PRÉ-REQUIS

Certification Yellow Belt
Connaissances (note minimale 600/1000)

OBJECTIFS

- Savoir sélectionner et mettre en œuvre des outils lean - Niveau Yellow Belt
- Mettre en place un outil utile à la résolution de problème (5S ou rituel d'animation)
- Mettre en place et animer une démarche de résolution de problème

PROGRAMME

Pour les formules avec coaching

Coaching et accompagnement personnalisé

- Choix du périmètre et des objectifs à atteindre
- Cartographie des performances actuelles, définition du plan d'action
- Réaliser une résolution de problème à l'aide d'outils ciblés. Vérification de l'atteinte des objectifs
- Préparation support pour le jury

En option : journées d'accompagnement sur le terrain

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- Formation action (mise en place d'outils sur le terrain)
- Préparation du support pour le passage de la certification devant un jury
- 2 formules possibles :
- Sans coaching - avec 3h de coaching



Green Belt

CONNAISSANCES

TYPE

E-learning, certification

DURÉE

E-learning : 15 à 20h
Certification : 26h réparties sur 8 semaines

FINANCEMENTS

Certification : FNE, OPCO, Pôle Emploi

PUBLIC

Entreprises & salariés (coordinateur, rice Lean, responsable d'équipe, manager, etc)
Consultants Lean
Organisme de formation, enseignement supérieur

PRÉ-REQUIS

Bac+2 et/ou 3 ans d'expérience professionnelle

OBJECTIFS

- Appliquer la démarche de résolution de problèmes DMAIC (Définir, Mesurer, Analyser, Innover, Contrôler)
- Connaître les outils de standardisation et d'automatisation
- Mener des actions de management visuel
- Connaître les différences entre flux poussé et flux tiré
- Maîtriser les outils de lissage de production
- Savoir réaliser une cartographie de flux

PROGRAMME

- **Semaine 1 à 4** : Programme Yellow Belt
- **Semaine 5 : Prendre en compte la demande client**
Outil fil d'attente, commande client, calcul de VSM¹⁴, TRS, TRG, Takt Time.
- **Semaine 6 : Maîtrise du mix produit**
Kanban, méthode SMED, TPM¹⁵, EPEI¹⁶, mix-produit et planification de changement de série, mise en application.
- **Semaine 7 : Mettre en place un management Lean et des tournées logistiques** Outils de contrôle Lean et logistique, réunions Kaizen, méthode MADC¹⁷, outils de contrôle qualité, mise en application.
- **Semaine 8 : Semaine de révision pour la certification Green Belt**
Mises en application, fiches pédagogiques, antisèches.

¹⁴ VSM : Value Stream Mapping (cartographie de la chaîne de valeur).

¹⁵ TPM : Total Productive Maintenance (Maintenance productive totale).

¹⁶ EPEI : Every part every intervall (Méthode de calcul de taille de lot).

¹⁷ MADC : Mise à disposition des composants/constituants.



Green Belt

COMPÉTENCES

TYPE

Certification

DURÉE

Répartie sur 4 mois

FINANCEMENTS

OPCO pour les formules avec coaching

PUBLIC

Entreprises & salariés
(coordinateur, rice Lean,
responsable d'équipe, manager,
etc)

Consultants Lean

PRÉ-REQUIS

Certification Green Belt
Connaissances (note minimale
600/1000)

OBJECTIFS

- Savoir sélectionner et mettre en œuvre des outils lean - Niveau Green Belt
- Fédérer et piloter une équipe autour d'un chantier Lean
- Réaliser un chantier simple* d'amélioration sur le terrain au format DMAIC (*au sens de la norme NFX 06 091)
- Mettre en place un plan de progrès dans votre entreprise

PROGRAMME

Pour les formules avec coaching

Coaching et accompagnement personnalisé

- Choix du périmètre et des objectifs à atteindre
- Cartographie des performances actuelles, définition du plan d'action
- Mise en place des actions sur le terrain. Vérification de l'atteinte des objectifs
- Préparation support pour le jury

En option : journées d'accompagnement sur le terrain

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- Formation action (réalisation d'un chantier terrain)
- Préparation du support pour le passage de la certification devant un jury
- 3 formules possibles :
- Sans coaching - avec 3h de coaching - avec 5h de coaching



Black Belt

CONNAISSANCES

TYPE

Certification

DURÉE

E-learning : 15 à 20h

Certification : 26h réparties sur 8 semaines

FINANCEMENTS

Certification : FNE, OPCO, Pôle Emploi

PUBLIC

Entreprises & salariés (coordinateur, rice Lean, responsable d'équipe, manager, etc)

Consultants Lean
Organisme de formation, enseignement supérieur

PRÉ-REQUIS

Bac+2 et/ou 3 ans d'expérience professionnelle

OBJECTIFS

- Appliquer la démarche de résolution de problèmes DMAIC (Définir, Mesurer, Analyser, Innover, Contrôler)
- Connaître les outils de standardisation et d'automatisation
- Mener des actions de management visuel
- Connaître les différences entre flux poussé et flux tiré
- Maîtriser les outils de lissage de production
- Savoir réaliser une cartographie de flux

PROGRAMME

- **Semaine 1 à 4** : Programme Yellow Belt
- **Semaine 5 à 8** : Programme Green Belt
- **Semaine 9** : **Application des principaux outils qualités et l'équilibrage de ligne** Muda, Muri et Mura, outils qualité (Andon, Jidoka, Poka Yoke), Yamazumi et analyse de simultanéité, utilité du Takt Time dans l'équilibrage de ligne.
- **Semaine 10** : **TRS & TRG avancé et le management des pannes**
TRS, TRG, standards de production, maintenance et équilibrage de lignes, AMDEC avancé.
- **Semaine 11** : **Appliquer les principes du juste à temps**
Logistique interne (MADC), calcul et application du Kanban, méthode EPEI, calculs de cartographie (VSM future), mise en application (boucles Kanban et juste à temps).
- **Semaine 12** : **Design et architecture de ligne - Le flux continu**
MTO, MTS, CTO¹⁸, ouverture sur les techniques de la Supply chain et du Lean Office / Services - Agile.

¹⁸ MTO, MTS, CTO : Make to Order, Make to Stock, Configure-to-order (méthodes de détermination de spécifications de production).



Black Belt

COMPÉTENCES

TYPE

Certification

DURÉE

Répartie sur 4 mois

FINANCEMENTS

OPCO pour les formules avec coaching

PUBLIC

Entreprises & salariés
(coordinateur, rice Lean,
responsable d'équipe, manager,
etc)
Consultants Lean

PRÉ-REQUIS

Certification Black Belt
Connaissances (note minimale
600/1000)

OBJECTIFS

Comprendre la philosophie du Lean (Excellence Opérationnelle) et les outils d'améliorations de la performance

Savoir sélectionner et mettre en œuvre des outils lean - Niveau Black Belt

Réaliser 4 à 5 chantiers complexes d'amélioration continue au format DMAIC

Réaliser un rapport synthétique des chantiers menés et du déploiement de la démarche Lean

Mettre en place un plan de progrès dans votre entreprise et vérifier la pérennité des actions (gains supérieurs à 100K€)

PROGRAMME

Pour les formules avec coaching

Coaching et accompagnement personnalisé

- Choix du périmètre et des objectifs à atteindre. Outils de diagnostics.
- Cartographie des performances actuelles, définition du plan d'action.
- Mise en place des actions sur le terrain. Vérification de l'atteinte des objectifs.
- Préparation support pour le jury.

En option : journées d'accompagnement sur le terrain

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- Formation action (réalisation d'un chantier terrain).
- Préparation du support pour le passage de la certification devant un jury.
- 3 formules possibles :
Sans coaching - avec 3h de coaching - avec 5h de coaching



KIT

Amélioration pour Tous

TYPE

Formation autonome

DURÉE

Environ 2h

FINANCEMENTS

Certification : FNE, OPCO, Pôle
Emploi

PUBLIC

Entreprises (directeur·rice,
coordinateur·rice Lean,
responsable d'équipe, manager,
etc)

Consultants
Lean Enseignement
supérieur

PRÉ-REQUIS

Aucun

OBJECTIFS

- Déployer une culture commune d'amélioration continue dans une entreprises.
- Sensibiliser tous les collaborateurs à la philosophie du Lean et aux outils clés.
- Rendre les collaborateurs acteurs de l'Amélioration Continue.
- Démarrer ou accélérer une démarche Lean dans n'importe quel type d'entreprise.

PROGRAMME

- 5 principes clés du Lean
- Valeur Ajoutée & Non Valeur Ajoutée
- Analyse Rouge/vert
- Règles du Kaizen
- Standard
- Rituels d'animations
- Méthode 5S
- QQQQC
- Diagramme d'Ishikawa
- 5 Pourquoi
- Fiches outils téléchargeables
- Des quizzes pour vérifier la compréhension et les connaissances de chacun !

ACCESSIBILITÉ

Le Kit est accessible en ligne via un lien internet ouvert à tous les collaborateurs d'un même site géographique. Une mise en place simple et rapide en 5 minutes.

**LEAN
OFFICE**

03

LE LEAN OFFICE À LA 7-SHAPES SCHOOL

Nos parcours Lean Manufacturing sont conçus pour rendre le Lean accessible à tous. Ils per- Notre parcours Lean Office a été conçu pour accompagner et aider les collaborateurs des Services à augmenter leur performance. L'excellence opérationnelle n'est pas réservée à la production ! Tous les services peuvent et doivent même y accéder.

Nos formations au Lean Office se composent de **deux étapes** :

- En première partie de la formation, vous découvrirez les grands principes et outils du Lean à travers notre parcours Yellow Belt Lean Manufacturing via notre simulation interactive d'usine de production.
- Au cours de la deuxième partie de la formation, vous êtes plongé dans un milieu "office" et découvrez ses spécificités et les outils adaptés au monde des services grâce à notre simulation interactive !

Nos formations en Lean Office sont adaptées pour des personnes ou entreprises de services (banque, assurance, commerce, etc) et pour les équipes "Office" d'entreprises (service achat, financier, support, informatique, comptable, paie, etc).

POURQUOI SE FORMER AU LEAN OFFICE ?

Le Lean Office permet d'**optimiser les processus et de supprimer les gaspillages dans un environnement de services.**

Vous apprenez à identifier et à éliminer la NVA dans les Services (souvent invisible car digitale) et à équilibrer les tâches entre les services grâce aux outils comme la cartographie de processus (Yamazumi) et l'analyse de déroulement (Swimlane). Ainsi, vous atteignez le takt time attendu par le client !





Green Belt

CONNAISSANCES

TYPE

Certification

DURÉE

Certification : 26h réparties sur 8 semaines

FINANCEMENTS

FNE, OPCO, Pôle Emploi

PUBLIC

Entreprises & salariés d'un environnement de bureau (coordinateur, rice.s Lean, managers, etc) Consultant.e.s Lean
Organisme de formation, enseignement supérieur.

PRÉ-REQUIS

Bac+2 et/ou 3 ans d'expérience professionnelle

OBJECTIFS

- Appliquer la démarche de résolution de problèmes DMAIC (Définir, Mesurer, Analyser, Innover, Contrôler)
- Connaître les outils de standardisation de processus Office
- Mener des actions de management visuel et d'animation de performance d'équipe issues des méthodes Agiles
- Connaître les différences entre flux poussé et flux tiré
- Maîtriser l'analyse de VA-NVA et l'équilibrage des tâches dans un processus Office

PROGRAMME

- **Semaine 1 à 4 : Programme Yellow Belt Manufacturing** - pour comprendre la philosophie du Lean Management et découvrir les principaux outils et méthodes du Lean)
- **Semaine 5 : Les bases du Lean Office - Agile**
5 principes et 7 gaspillages du Lean Office, la Swimlane, différences entre Lean, Lean IT et Agile
- **Semaine 6 : Les outils de diagnostic du Lean Office - Agile**
Cartographie des processus (Yamazumi), Spaghetti Flux et réimplantation version Office, bases du Kanban, méthode SMED
- **Semaine 7 : Méthodes et outils d'amélioration Lean Office - Agile**
Affectation des collaborateurs, polyvalence et changement de tâches, Total Productive Maintenance, Standards dans l'office
- **Semaine 8 : Maintien de la performance et animation de chantier Office - Agile**
Mises en application de l'ensemble des notions



Green Belt

COMPÉTENCES

TYPE

Certification

DURÉE

Répartie sur 4 mois

FINANCEMENTS

OPCO pour les formules avec coaching

PUBLIC

Entreprises & salariés
(coordinateur, rice Lean,
responsable d'équipe, manager,
etc)
Consultants Lean

PRÉ-REQUIS

Certification Green Belt
Connaissances (note minimale
600/1000)

OBJECTIFS

- Savoir sélectionner et mettre en œuvre des outils lean - Niveau Green Belt
- Fédérer et piloter une équipe autour d'un chantier Lean
- Réaliser un chantier simple* d'amélioration sur le terrain au format DMAIC (*au sens de la norme NFX 06 091)
- Mettre en place un plan de progrès dans votre entreprise

PROGRAMME

Pour les formules avec coaching

Coaching et accompagnement personnalisé

- Choix du périmètre et des objectifs à atteindre.
- Cartographie des performances actuelles, définition du plan d'action.
- Mise en place des actions sur le terrain. Vérification de l'atteinte des objectifs.
- Préparation support pour le jury.

En option : journées d'accompagnement sur le terrain

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- Formation action (réalisation d'un chantier terrain orienté office)
- Préparation du support pour le passage de la certification devant un jury
- 3 formules possibles :
Sans coaching - avec 3h de coaching - avec 5h de coaching

SUPPLY CHAIN

04

LA SUPPLY CHAIN À LA 7-SHAPES SCHOOL

Nos parcours de formation à la Supply Chain ont été conçus en partenariat **avec MGCM**, spécialiste de la formation à la Supply Chain depuis plus de 30 ans !

MGCM & la 7-Shapes school simplifient vos formations à la Supply Chain ! Finis les formations théoriques et les rythmes d'apprentissage soutenus sans mise en pratique.

Acquérir les connaissances nécessaires à l'amélioration de la chaîne logistique et des processus associés et mettre ces connaissances en pratique dans notre **simulation interactive**, c'est le gage d'un apprentissage efficace !

Avec nos formations à la Supply Chain, vous apprenez à améliorer le taux de service client, réduire les stocks, éviter les ruptures de flux et raccourcir les délais de fabrication !





MRP

Materials Requirements Planning

TYPE

E-learning

DURÉE

4 à 6h

FINANCEMENTS

FNE, OPCO

PUBLIC

Entreprises qui travaillent dans l'industrie, sociétés de conseil et éditeurs de logiciel. Elle s'adresse à tous les acteurs, directs ou indirects, de la Supply Chain.

PRÉ-REQUIS

Bac+2 avec ou sans expérience dans la Supply Chain

OBJECTIFS

- Comprendre la méthodologie MRP et ses calculs
- Connaître le fonctionnement de la logistique et des différents flux
- Comprendre le fonctionnement d'un PIC et d'un PDP
- (Plan industriel et commercial et de Production)
- Mettre en place un processus d'établissement de commande (CBN)
- Piloter une ligne de production en MRP

PROGRAMME

- **Introduction à la formation et planification MRP II**
Fonction logistique et effet bullwhip, Plan Industriel et Commercial (PIC), commande client.
- **Management de la demande**
ERP, méthodes de prévisions, calcul des stocks de sécurité.
- **Programme Directeur de production (PDP)**
Le PDP, mix-produit avancé, planification changement de série, valeur de stock et prévision de commande.
- **Calcul des Besoins**
Calcul des Besoins Net (CBN), commandes aux fournisseurs, stocks de sécurité.



DDMRP

Demand driven Material Requirement Planning

TYPE

E-learning

DURÉE

2 à 4h

FINANCEMENTS

FNE, OPCO

PUBLIC

Entreprises ou salariés qui travaillent dans l'industrie, sociétés de conseil et éditeurs de logiciel. Elle s'adresse à tous les acteurs, directs ou indirects, de la Supply Chain.

PRÉ-REQUIS

Bac+2 avec ou sans expérience dans la Supply Chain.

OBJECTIFS

- Réaliser un positionnement stratégique du stock (buffer).
- Savoir définir des profils de buffers et leurs niveaux.
- Comprendre la gestion dynamique des buffers.
- Savoir générer des ordres de réapprovisionnement sur la base de la demande réelle.
- Exécuter et gérer les priorités des ordres de réapprovisionnement.

PROGRAMME

- **Les basiques de la logistique et la méthode MRP**
Modes de gestion de la production, commande client, ERP¹⁹, mix-produits, fonction logistique et effet bullwhip, planification changement de série, valeur de stock et prévisions de commandes, commandes fournisseurs, stocks de sécurité
- **Les bases du DDMRP**
MRP, Lean et DDMRP, les buffers, mises en application.

¹⁹ Enterprise Resource Planning (type de logiciel pour gérer les activités quotidiennes).



*Avoir les connaissances nécessaires pour faire évoluer ton entreprise où tu le souhaites, dans un climat d'apprentissage différent, 100% virtuel, à ton propre rythme. **Quoi demander de mieux ?***

**DEVENIR
FORMATEUR LEAN**

05



FORMATION DE FORMATEUR

TYPE

E-learning avec 1 classe virtuelle

DURÉE

25 à 30h réparties à votre convenance

FINANCEMENTS

FNE, OPCO

PUBLIC

Consultants en Lean,
Manager ou Responsable
Lean

PRÉ-REQUIS

Certification Green Belt ou 3 ans d'expérience professionnelle dans le domaine.
Niveau de connaissances et de compétences Black Belt.

OBJECTIFS

- Concevoir une formation Lean pour des niveaux White, Yellow, Green ou Black Belt, qu'elle soit certifiante ou non.
- Savoir animer des classes virtuelles.
- Évaluer les apprenants grâce à leur progression.
- Faire évoluer ses formations du présentiel au mix-learning (alternance présentiel et distanciel) ou au distanciel en ligne.
- Atteindre des objectifs pédagogiques grâce à l'utilisation de notre simulation ludique et immersive !

PROGRAMME

- **Parcours Black Belt - Lean en tant qu'observateur**
Accès aux parcours de la 7-Shapes School et à l'ensemble des classes virtuelles, prise en main des défis du jeu de simulation. Accès aux ressources pédagogiques.
- **Gérer et animer des formations avec la 7-Shapes School**
Initiation à l'animation d'activités pédagogiques autour de nos Parcours. Pédagogie du jeu. Utilisation du tableau de bord de gestion des formations.
- **Développer une activité, de la conception à l'évaluation**
Concevoir, animer et évaluer une formation autour de nos Parcours.
- **Mener à la certification**
Devenir certifiant grâce à la 7-Shapes School.
- **Classe virtuelle de fin de formation**
1h de questions/réponses avec un coach expert en Lean et formateur de la 7-Shapes School.







**Avoir une équipe saine, développée et
connaissante, c'est aussi ça, le Lean !
Formez vos équipes de travail, et développer
votre croissance auprès des meilleurs experts
du Québec.**



TARIFS
(CERTIFICATIONS)
&
CONTACTS



Certifications - Académie Lean Expert

Icône	Certifications	Contenu	Temps	Prix autonome	Prix avec accompagnement
	White Belt Manufacturing	<ul style="list-style-type: none"> • Introduction au Lean • Notions de gaspillages • Valeur ajoutée et non-valeur ajoutée • Tournée de plancher • 5S • Résolution de problème 	2 à 3 heures	150 \$	230 \$ (1 heure) Par vidéo conférence
	Yellow Belt Manufacturing	<ul style="list-style-type: none"> • White Belt + • Indicateurs • DMAIC (amélioration de processus) • Tableau de bord • Lean six sigma • Flux spaghetti • Aménagement 	8 à 12 heures	375 \$	535 \$ (2 heures) Par vidéo conférence
	Green Belt Manufacturing	<ul style="list-style-type: none"> • Yellow Belt + • Structure de communication • Commande client • File d'attente • ERP • Kanban • Mix produit 	15 à 20 heures	750 \$	990 \$ (3 heures) Par vidéo conférence
	Green Belt Office	<ul style="list-style-type: none"> • Les gaspillages du Lean Office • VSM et cartographie des processus (Yamazumi) • TPM et SMED 	12 à 15 heures	750 \$	990 \$ (3 heures) Par vidéo conférence
	Black Belt Manufacturing	<ul style="list-style-type: none"> • Green Belt + • Calcul d'efficacité de cycle : VSM, Takt time et calculs • Analyse de déroulement et capacité d'une ligne de production ou de postes de travail • Calcul de performance d'équipements de production (TRS, TRG et analyse de simultanéité) • Équipe et Unité Autonome de Production et percée Kaizen (Kaizen et Kaizen Blitz) • Gestion des flux (FIFO, Kanban, Heijunka Box et Pace Maker) 	12 à 15 heures	1 650 \$	1 970 \$ (4 heures) Par vidéo conférence
	Parcours MRP	<ul style="list-style-type: none"> • Logistique • Plan industriel et commercial • ERP et les prévisions • Stock de sécurité 	4 à 6 heures	750 \$	910 \$ (2 heures) Par vidéo conférence

« Jouer tout en apprenant, c'est bien plus stimulant ! »

Hugo Poulin, Président chez Lean Expert



CONFIGURATION RECOMMANDÉE

Pour de suivre une formation avec la 7-Shapes School, le Client doit disposer d'une adresse e-mail valide, d'un ordinateur et d'une connexion internet avec les spécifications minimales suivantes :

- Système d'exploitation : macOS 10.12+ ou Windows 7+
- Navigateur : Chrome 50+ ou Firefox 45+, la 7-Shapes School ne fonctionne pas ou de manière incertaine sur Edge ou Internet Explorer ou Safari 10+
- Carte graphique : Intel HD Graphics 5000 1536Mo,
- Mémoire vive : 4Go RAM,
- Processeur : 1,4Ghz Intel Core i5)
- Une connexion internet de qualité (4G ou Wifi ou ADSL 2 megabits minimum)

Le navigateur du Client ne doit pas avoir le Java Script désactivé pour l'utilisation du service.

CONTACTS

Pour tester la 7-Shapes School gratuitement, rendez-vous sur notre site :



Lean-expert.com

Êtes-vous fin prêt(s)/prête(s) à vous lancer dans
cette belle aventure virtuelle ?



Embarquez avec nous dans notre mission : *lean pour un,
et lean pour tous !*

Notre équipe dédiée à votre performance.



À vos côtés depuis plus de 15 ans !



LEAN EXPERT

SERVICES-CONSEILS & COACHING

DÉDIÉE À VOTRE PERFORMANCE



www.lean-expert.com

